

PROFESIONÁLNÍ VYBAVENÍ PRO AUTOOPRAVY



TECNA



PRODEJ
svářecí techniky



SERVIS & REVIZE
svářecí techniky



SVÁŘEČSKÁ
škola



TECHNICKÉ
plyny



ZAKÁZKOVÁ
výroba na CNC



ZAKÁZKOVÉ
svařování

Spotter 7600 - 7660



Jednostranná pistole **SPOTTER 7600** a **SPOTTER 7660** snižují náklady na opravy karosérií automobilů, při opravách není potřeba odstraňovat vnitřní interiér vozidla a vybavení, jednoduše opravitelné deformace karosérií, nahřívací elektroda pro vyrovnání větších deformací, rychlé přivaření šroubů, nýtů a podložek. Model 7660 má narozdíl od 7600 časovač, je tak možné řídit i délku sv. cyklu.

Spotter lze dodat s příslušenstvím v kartonové či plastové krabici nebo v plastovém kufříku.



Napájecí napětí	[V]	230
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	16
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	0,8
Maximální svařovací výkon	[kVA]	6
Maximální sekundární proud	[kA]	2,25
Napětí naprázdno	[V]	3
*Čas svařování	[cykly]	65
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	6
* pouze pro typ 7660		

Spotter 3464



Víceúčelový přenosný odporový zdroj **Tecna 3464**. Univerzální zařízení určené pro autoopravny. Odporový zdroj se zabudovaným transformátorem je dodáván s: mikroprocesorovou digitální řídicí jednotkou s možností nastavení času svařování v cyklech (od 0,5 do 99) a možností nastavení svařovacího proudu. Svařovací zdroj je vybaven režimem auto-start, který může být zapnut nebo vypnut.

Bodovka je dodávána včetně multifunkční pistole s kabelem délky 2000 mm a zemnicím kabelem délky 2000 mm. Síťový kabel délky 4 m.

Standardní vybavení: rázový vytahovák, sada příslušenství a spotřebních dílů pro vyrovnávání karosérií automobilů.

Možnost lokálního ohřevu pomocí uhlíkové elektrody. Rychlé vyrovnávání panelů díky speciálním trojúhelníkovým elektrodám na rázovém vytahováku. Všestranné použití s možností použít různé příslušenství k vyrovnávání plechů.

Napájecí napětí	[V]	230
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	16
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	2,5
Maximální svařovací výkon	[kVA]	18
Maximální sekundární proud	[kA]	2,25
Napětí naprázdno	[V]	9
Čas svařování	[cykly]	0,5 - 99
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	19

Spotter 3460N



Víceúčelová přenosná bodovka **Tecna 3460N**. Univerzální zařízení určené pro autoopravny.

Bodovka je dodávána včetně multifunkční pistole s kabelem délky 1600 mm a zemnicím kabelem délky 1400 mm. Síťový kabel délky 4 m.

Standardní vybavení: rázový vytahovák, sada příslušenství a spotřebních dílů pro vyrovnávání karosérií vozů.

Umožňuje jednostranně přivařovat nýty, šrouby, svorníky, podložky a hřeby. Možnost lokálního ohřevu pomocí uhlíkové elektrody. Rychlé vyrovnávání panelů díky speciálním trojúhelníkovým elektrodám na rázovém vytahováku. Všestranné použití s možností použít různé příslušenství k vyrovnávání plechů.

Napájecí napětí	[V]	230
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	16
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	5
Maximální svařovací výkon	[kVA]	20
Maximální sekundární proud	[kA]	4,5
Tepelný proud 100%	[kA]	0,63
Napětí naprázdno	[V]	5,6
Čas svařování	[cykly]	1 - 99
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	28

T-spot 110 3540



T-SPOT 110 odporový zdroj určený pro ocelové karosérie - 1 funkce.

Standardní vybavení: multifunkční pistole, zemnicí kabel 2 m, rázový vytahovák, box s příslušenstvím a spotřebním materiálem.

Víceúčelová pistole sloužící k vyrovnávání plechů, přivařování šroubů, nýtů, podložek a místnímu nahřívání pomocí uhlíkové elektrody. Tlačítko umožňující vzdáleně měnit programy a přizpůsobovat nastavení. Funkce auto-start umožňuje automaticky zahájit svařování v době, kdy dojde ke kontaktu nástroje s plechem.

Díky přehlednému grafickému LCD displeji je nastavování a programování jednoduché a intuitivní. Kromě možnosti manuálního nastavení je stroj vybaven několika základními programy, které byly optimalizovány pro nejběžnější aplikace. Stroj umožňuje tyto programy mírně upravit funkcí „balance“. Nastavování v půl periodách zvyšuje přesnost sv. cyklu.

Napájecí napětí	[V]	230
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	16
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	2,5
Maximální sekundární proud	[kA]	2,25
Napětí naprázdno	[V]	8,8

T-spot 120 3541



T-SPOT 120 kombinuje 2 funkce. **Jednostranná pistole** pro přivařování podložek, nýtů a šroubů, rovnání plechů a lokální ohřev uhlíkovou elektrodou a **oboustranné kleště** pro bodové svařování plechů.

Standardní vybavení: multifunkční pistole, zemnicí kabel 2 m, rázový vytahovák, box s příslušenstvím a spotřebním materiálem.

Tlačítko umožňující vzdáleně měnit programy a přizpůsobovat nastavení. Funkce auto-start umožňuje automaticky zahájit svařování v době, kdy dojde ke kontaktu nástroje s plechem.

Díky přehlednému grafickému LCD displeji je nastavování a programování jednoduché a intuitivní. Kromě možnosti manuálního nastavení je stroj vybaven několika základními programy, které byly optimalizovány pro nejběžnější aplikace. Stroj umožňuje tyto programy mírně upravit funkcí „balance“. Nastavování v půl periodách zvyšuje přesnost sv. cyklu.

Napájecí napětí	[V]	400
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	16
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	5
Maximální sekundární proud		
„C“ kleště	[kA]	4,5
Multifunkční pistole	[kA]	2,6
Napětí naprázdno		8,8
„C“ kleště	[V]	5,6
Multifunkční pistole	[V]	8,3

TSW 1500 CAR



Přenosná kondenzátorová svářečka **Tecna TSW 1500 CAR** umožňuje díky extrémně rychlému vybití (2-3 ms) baterie kondenzátorů přivařovat svorníky od Ø 2÷3 mm do Ø 6÷8 mm.

Tato technologie je určena k navařování šroubů, čepů, podložek a svorníků na čisté nezoxdované plochy plechů z měkké oceli, pozinkované oceli, nerezové oceli, hliníku nebo mosazi.

Díky rychlému procesu nejsou ovlivněny plochy na protilehlé straně svaru a v mnoha případech mohou být použity na již lakovaných, pozinkovaných a plastem pokrytých plochách na rubové straně.

Napájecí napětí	[V]	230
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	10
Jmenovitý výkon	[kVA]	1
Maximální sekundární proud	[kA]	5
Kapacita	[mF]	66
Svařovací programy	[počet]	4
Stupeň krytí	[IP]	22
Hmotnost	[kg]	14

3484



Víceúčelová bodovka na vozíku 8 kVA se dvěma programy, ruční bodovací kleště.

Typ 3484 je základním modelem řady bodovek umístěných na vozíku. Díky tomu lze mít veškeré příslušenství, spotřební díly a kleště vždy po ruce. Ke zdroji je možné souběžně připojit jednostrannou pistoli a oboustranné kleště (nebo dva typy kleští), z nichž každý nástroj má vlastní program a jsou na sobě nezávislé. Řídicí jednotka má funkci kompenzace proudu, aby byla zajištěna kvalita svaru i v případě znečištěných plechů či zbytků rzi na plechu. Dále umožňuje svařování v režimu pulsace, kdy dochází k menšímu zahřívání elektrod a plechu.

Umožňuje odporově svařovat plechy, vyrovnávání plechů pomocí jednostranné pistole (hřeby a podložky), možnost lokálního ohřevu (uhlíková elektroda), přivařování šroubů a nýtů.

Napájecí napětí	[V]	400
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	25
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	8
Maximální svařovací výkon	[kVA]	35
Maximální sekundární proud	[kA]	6,4
Tepelný proud 100 %	[kA]	0,88
Napětí naprázdno	[V]	7
Svařovací čas	[cykly]	1 – 99
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	85

3450



Víceúčelová bodovka na vozíku 10 kVA, digitální řídicí jednotka, pneumatické kleště. Tento typ je určen pro používání pneumatických kleští a připraven k připojení chladicí jednotky.

Na přání: vodou chlazená ramena, elektrody, kabely umožňující současné připojení dvou nástrojů se samostatnými programy a s automatickým vyvoláním příslušného svařovacího programu z paměti, což šetří čas a zamezuje vzniku chyb, takže je pracovní proces jednoduchý a bezpečný. Smart Gun, patentované pneumatické kleště s nastavitelným zdvihem.

Umožňuje odporově svařovat plechy, vyrovnávání plechů pomocí jednostranné pistole (hřeby a podložky), možnost lokálního ohřevu (uhlíková elektroda), přivařování šroubů a nýtů.

Napájecí napětí	[V]	400
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	25
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	10
Maximální svařovací výkon	[kVA]	50
Maximální sekundární proud	[kA]	8
Tepelný proud 100 %	[kA]	0,88
Napětí naprázdno	[V]	8
Svařovací čas	[cykly]	1 – 99
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	105

3655 ECF20 3655 E2



Stejnosemý svařovací zdroj s technologií středofrekvenčního invertoru 25 kVA (1000 Hz) s označením EVOLUTION.

Nová invertorová řídicí jednotka TE40i s přednastavenými hlavními svařovacími programy (včetně nastavení pro vysokopevnostní materiály), nastavení času v milisekundách, zobrazení skutečné hodnoty proudu na displeji, nastavení pulsace a svařovacího proudu.

USB port pro aktualizaci a správu svařovacích dat na PC.

Automatický proporcionální ventil pro řízení tlaku na elektrodách.

Nová konstrukce a vzhled stroje. Nový vozík vybavený bezpečnostními koly zajišťující lepší stabilitu a ergonomii.

Nový svařovací zdroj EVOLUTION si zachovává hlavní vlastnosti, které dělají z autokarosářských bodovek všestranné a spolehlivé stroje:

- dva nezávislé programy
- vodní chlazení
- pneumatický okruh s možností současného připojení dvou nástrojů, včetně automatického vyvolání příslušného svařovacího programu z paměti, což šetří čas a brání případnému vzniku chyb.

Nový svařovací zdroj EVOLUTION určený k opravám karosérií je dodáván s poslední generací kleští Smart Gun a Fast Gun, pneumatické kleště poskytující maximální přitlak od 450 daN do 700 daN.

		3655 ECF20	3655E2
Napájecí napětí	[V]	400	400
Napájecí frekvence	[Hz]	50	50
Jištění	[A]	35	50
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	25	25
Maximální svařovací výkon	[kVA]	125	190
Maximální sekundární proud	[kA]	9	13
Tepelný proud 100 %	[kA]	1,25	1,25
Napětí naprázdno	[V]	14	17
Svařovací čas	[s]	0,01 – 2	0,01 – 2
Stupeň krytí	[IP]	21	21
Hmotnost	[kg]	150	150

3645 HSS Ready



Odporová bodová svářečka, řízená mikroprocesorem, konstruovaná speciálně pro autoopravny, využívající invertorovou technologii.

Tecna 3645 je vybavena kompletně vodou chlazenými kleštěmi. Vodou chlazený je také transformátor, ramena a elektrody, chladicí jednotka je umístěna přímo na vozíku. Vhodné pro všechny typy plechů, ale zejména pro vysokopevnostní (HSS) a galvanizované. Integrovaný transformátor v kleštích umožňuje značným způsobem snížit odběr napájecí sítě.

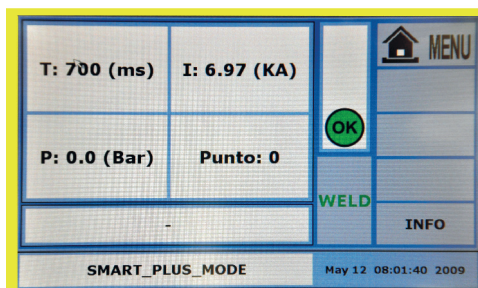
Řídící jednotka TE40i je kompletně automatická a její ovládání je jednoduché a intuitivní.

Stroj je vybaven kleštěmi typu „Fast gun“ s maximálním přitlakem 450 daN.

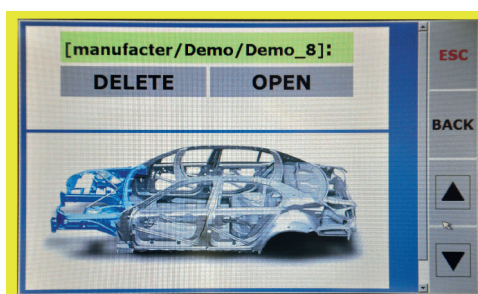
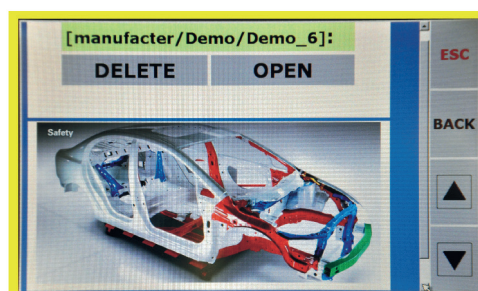
Napájecí napětí	[V]	400
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	25 - 32
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	10
Maximální svařovací výkon	[kVA]	30
Maximální sekundární proud	[kA]	9
Maximální přitlak elektrod	[daN]	450
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	12,5

Smart Plus

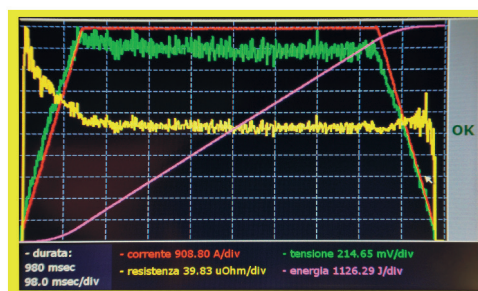
Režim Smart Plus
systém automatického svařování
(patentováno)



Parametry výrobců automobilů se zobrazením dílů, které budou svařovány



Grafické zobrazení parametrů svařování



3664P | 3664P7



Odporová bodová svářečka, řízená mikroprocesorem, konstruovaná speciálně pro autoopravny. Řídicí jednotka je vybavena digitálním dotykovým displejem umožňující zobrazovat a kontrolovat všechny svařovací parametry v závislosti na zrovna použitém nástroji, typu a tloušťce svařovaných plechů.

Systém automaticky rozpozná připojený pracovní nástroj, který lze společně s propojovacími kabely zavěsit na otočné rameno přes vyvažovač. Kleště se zabudovaným transformátorem se připojují pomocí průmyslové vidlice a rychle připojitelných konektorů, bez nutnosti použití různých klíčů. Důsledně promyšlená konstrukce kleští nám umožňuje rychlou výměnu ramen a možnost využít různé bodovací nástavce a elektrody. Kompletní vodní chlazení zajišťuje chladicí jednotka umístěná ve vozíku stroje.

Napájecí napětí	[V]	400
Napájecí frekvence	[Hz]	50
Jištění	[A]	25 -32
Stupeň krytí	[IP]	21
Hmotnost	[kg]	130

8679TS | 8679TS7 | 8678T



		8678T	8679TS	8679TS7
Jmenovitý výkon při 50 %	[kVA]	12	12	12
Max. svařovací výkon	[kVA]	17	17	17
Max. sekundární proud	[kA]	14	14	14
Tepelný proud 100 %	[kA]	1,8	1,8	1,8
Napětí naprázdno	[V]	6,8	8,7	8,7
Max. přítlak elektrod	[daN]	*610	450	700
Stupeň krytí	[IP]	21	21	21
Hmotnost	[kg]	13	12,5	12,5

Příslušenství

3491



Vzduchem chlazené ruční bodovací kleště. Standardní a speciální ramena typy 5001 a 5085.

3696



Ruční bodovací kleště typ „C“ vzduchem chlazené. Minimální rozměry. Kabely o délce 1600 mm.

8651



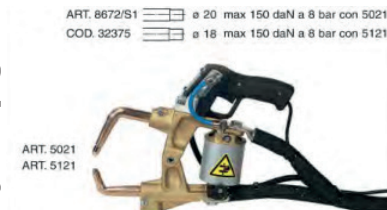
Vzduchem a vodou chlazená dvojitá jednostranná bodovací pistole.

8075



Multifunkční pistole určená k přivařování šroubů, svorníků, podložek, nýtů. Trojúhelníková elektroda k vyrovnávání. Rázový vytahovák.

8672/S1



Smart gun: pneumatické kleště vzduchem a vodou chlazené. Standardní a speciální ramena typy 5001 – 5085 a 5121 – 5185.

8676



Smart gun: pneumatické kleště vzduchem a vodou chlazené. Standardní a speciální ramena typy 5001 – 5085 a 5121 – 5185.

8677



Vodou chlazené pneumatické kleště. Standardní a speciální ramena typy 5127 – 5137.

3460N/3541

3484

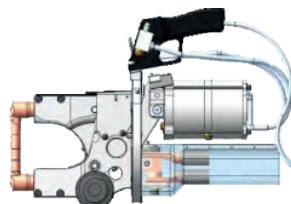
3450

3550ECF20

3655E2

Příslušenství

8678



Vodou chlazené pneumatické bodovací kleště. Standardní a speciální ramena.

3575



Multifunkční pistole určená k přivařování šroubů, svorníků, podložek, nýtů. Trojúhelníková elektroda k vyrovnávání. Rázový vytahovák.

8659



Vodou chlazené pneumatické „C“ kleště.

8669



Vodou chlazené pneumatické „C“ kleště.

8669/I7



Vodou chlazené pneumatické „C“ kleště.

8675



Chladicí jednotka s pneumatickým čerpadlem.

8675/SP



Chladicí jednotka s elektrickým čerpadlem.

3460N/3541

3484

3450

3550ECF20

3655E2

Příslušenství

7694



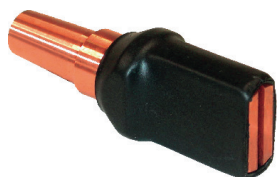
Vytahovací elektroda s oválným otvorem.

7695



Vytahovací elektroda s oválným otvorem otočená o 90°.

7693



Elektroda pro speciální vytahovací elektrody s oválným otvorem.

7696



Universální rychloupínací ukostření.

7693



Oko se závitem pro vytahování

7686



Šrouby se zapalovacím hrotem.

7693



Hliníkové kladivo - 450 g

7698



Hliníkové kladivo - 120 g

7693



Hliníkové kladivo - 120 g

7697



Hliníkové kladivo - 80 g

7693



Univerzální multifunkční kladina

Příslušenství

7692



Multifunkční kladina

7683



Pull system

7461T



Vozík

41762



Ochranný kryt

23221P



Software pro zapisování dat

23221



Flash disk

8679AB



Multifunkční pistole a příslušenství

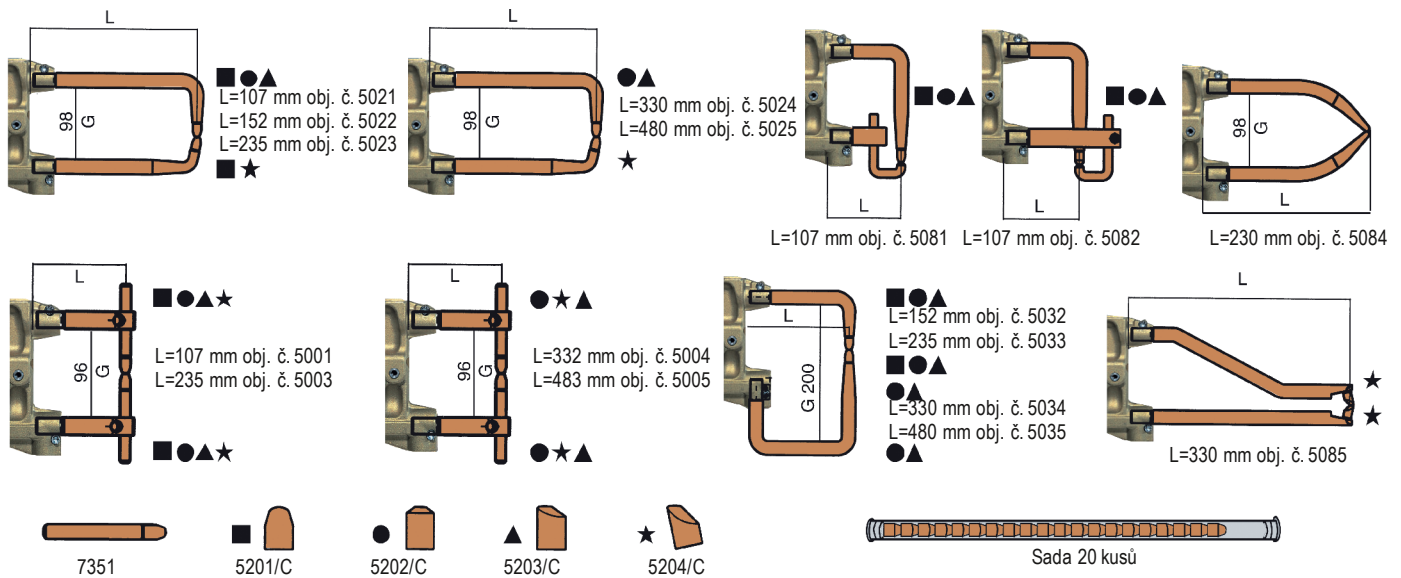
8680/PACK03



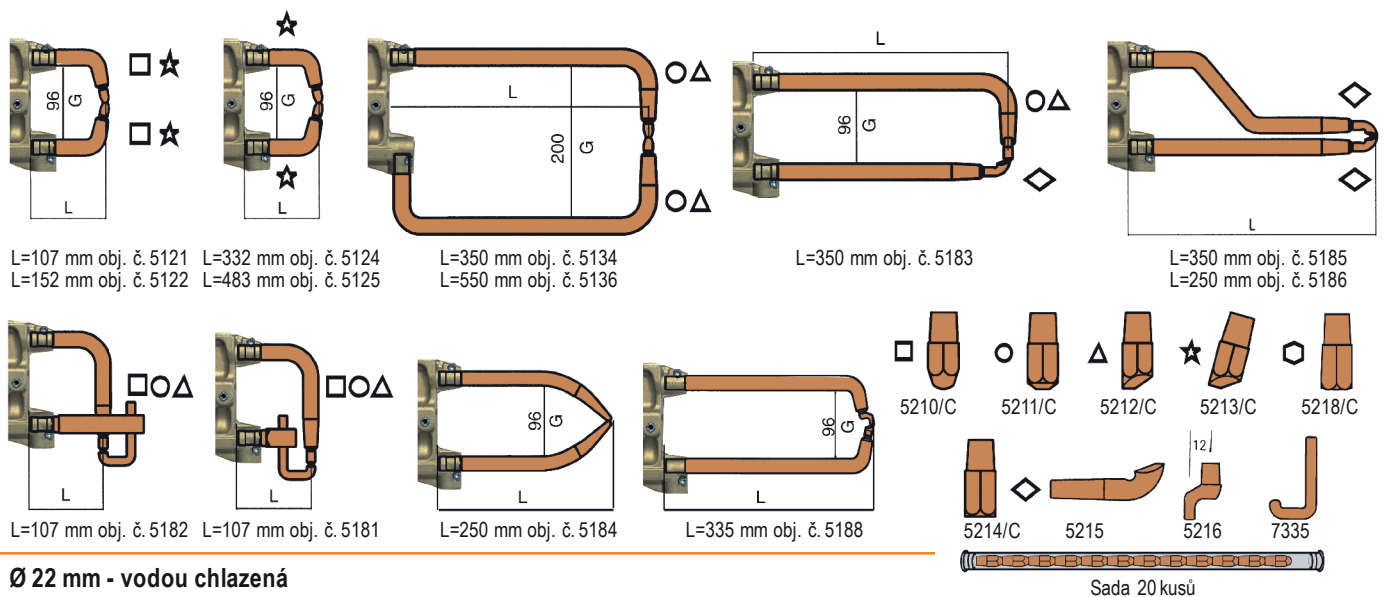
Booster tlakového vzduchu

pro 3491, 8672/S1, 8676, 8677

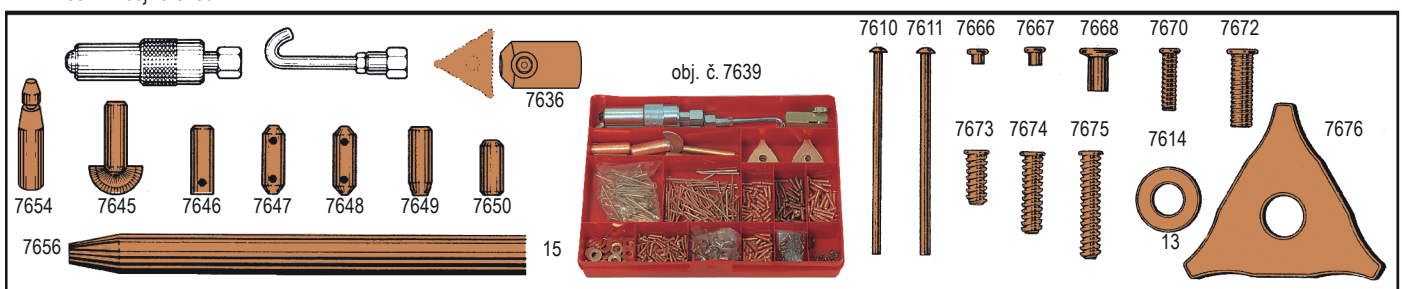
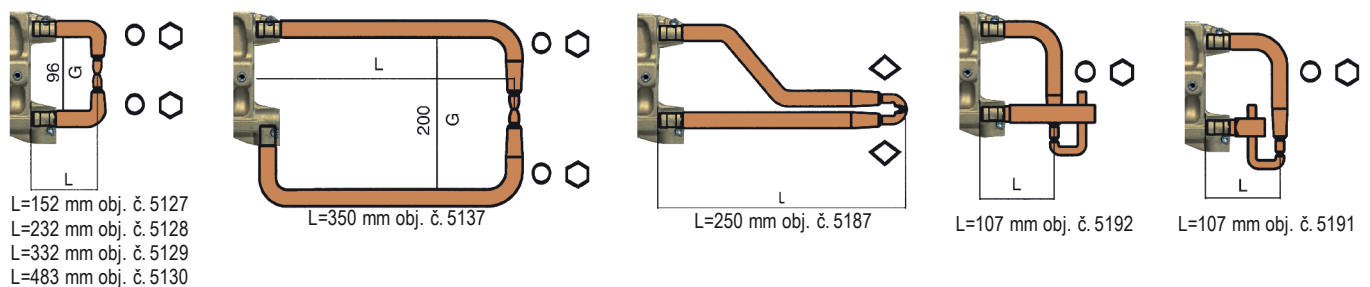
Ø 18 mm - vzduchem chlazená



Ø 20 mm - vodou chlazená

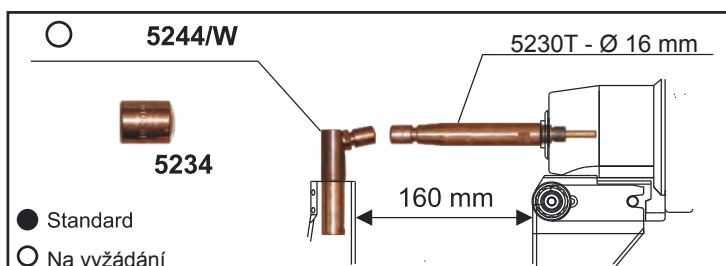
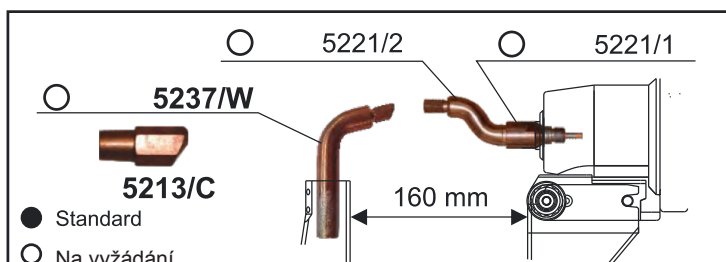
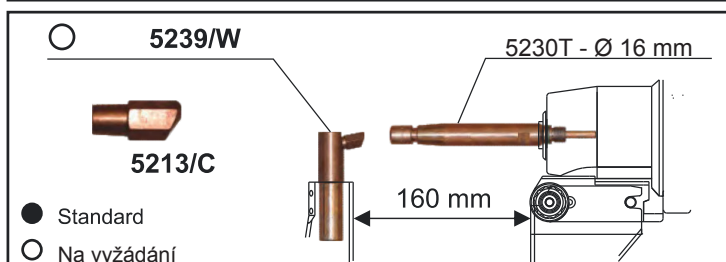
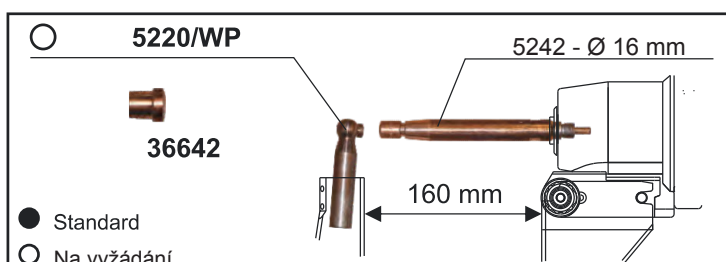
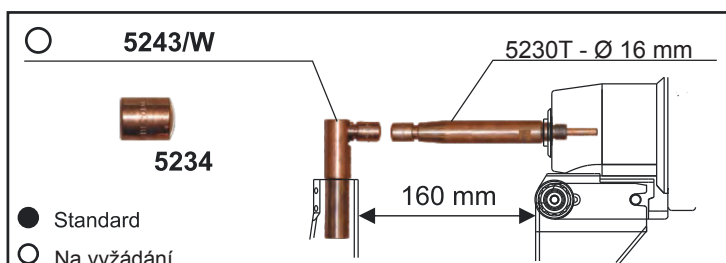
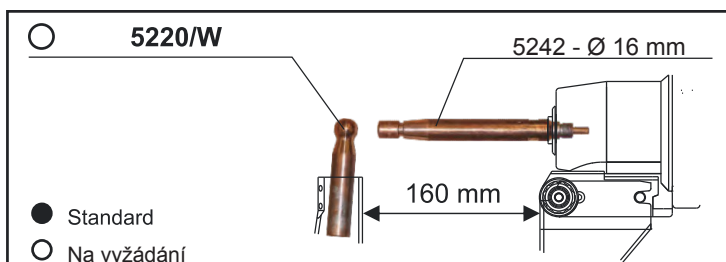
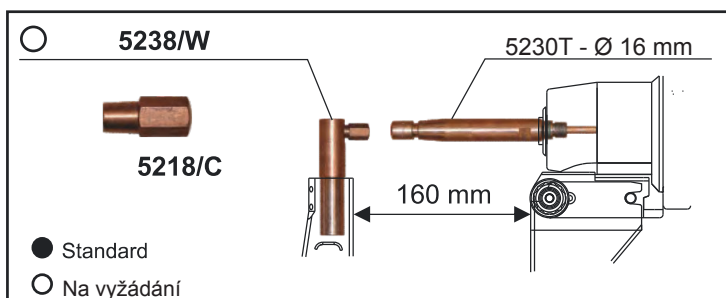
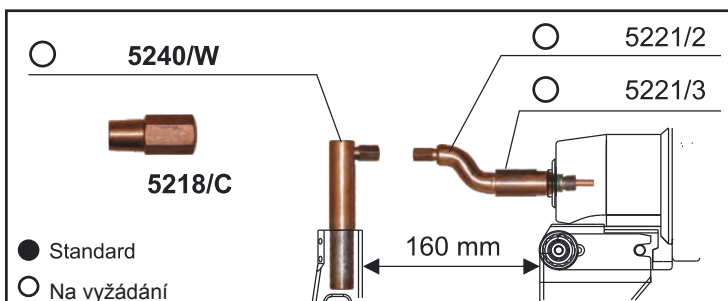
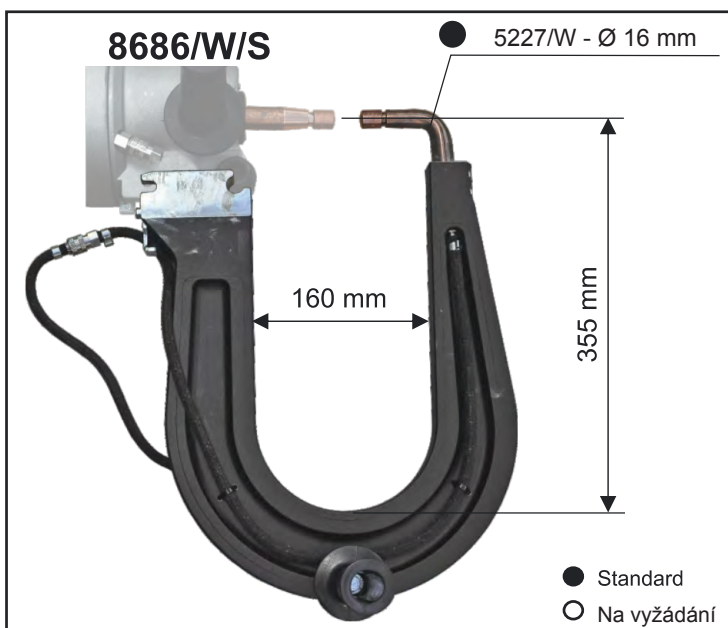
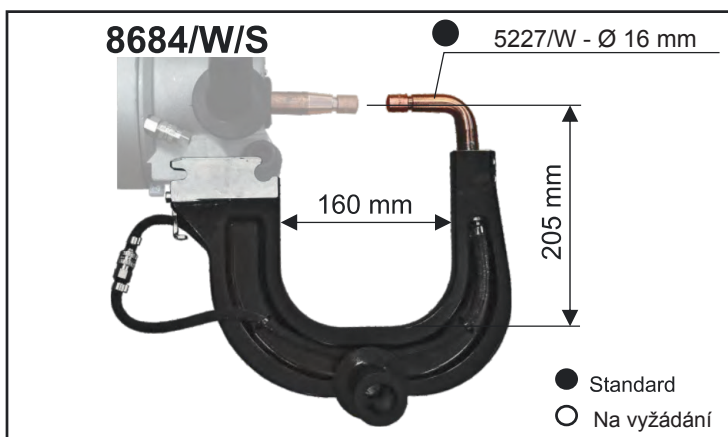
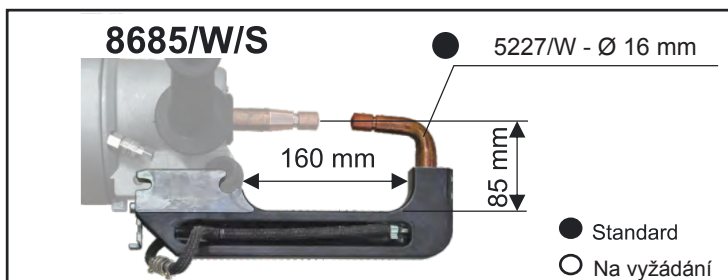
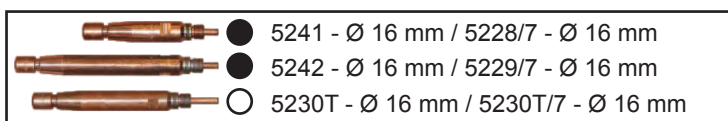


Ø 22 mm - vodou chlazená



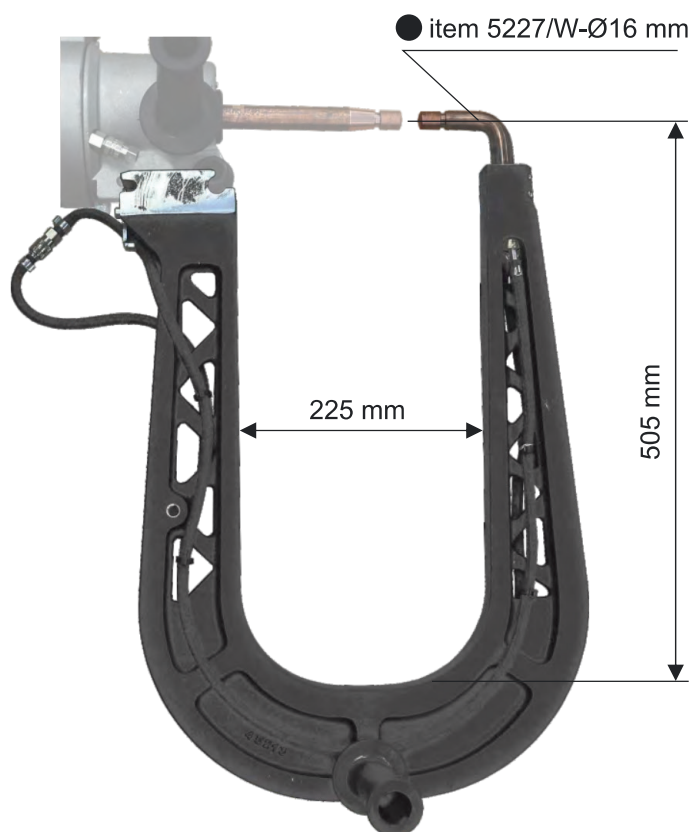
Elektrody, ramena a příslušenství

pro 8659, 8669, 8676, 8679TS, 8679TS7



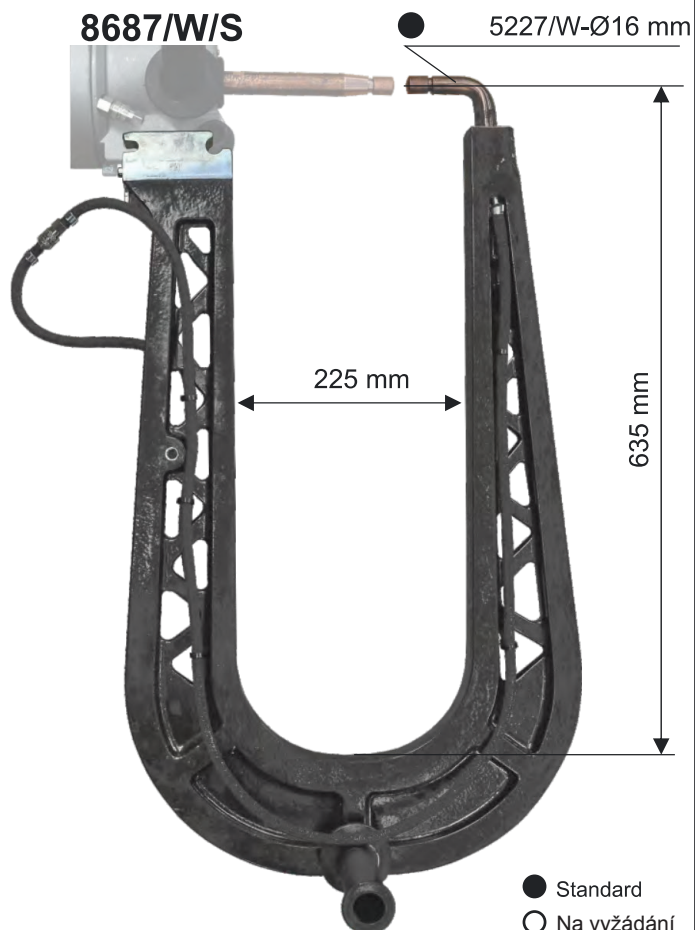
Elektrody, ramena a příslušenství

8688/W/S



- Standard
- Na vyžádání

8687/W/S



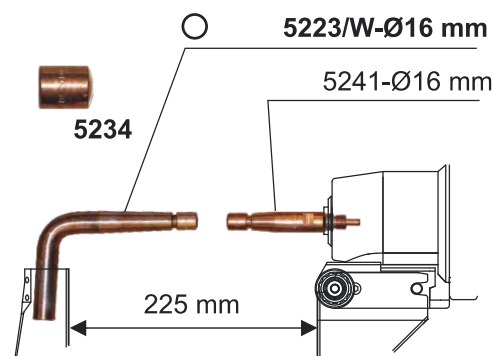
- Standard
- Na vyžádání

8690/W/S



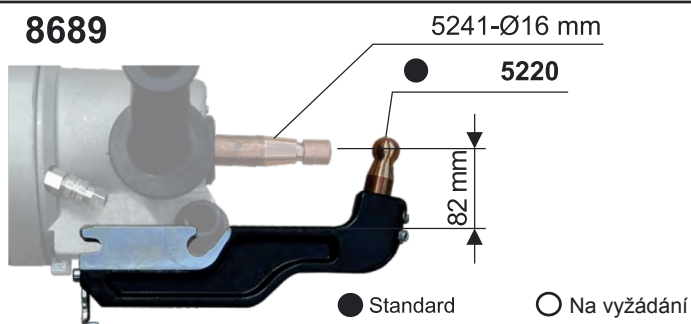
- Standard
- Na vyžádání

5223/W-Ø16 mm



- Standard
- Na vyžádání

8689



- Standard
- Na vyžádání

Volitelné pro 5221/2



5210/C

5211/C

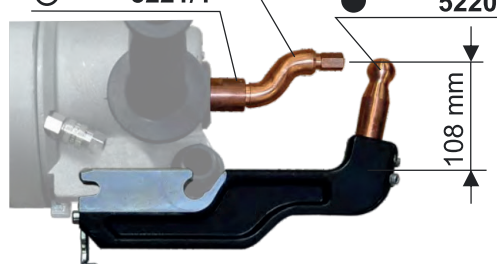
5213/C

5214/C

5218/C

○ 5221/2

○ 5221/1



5220

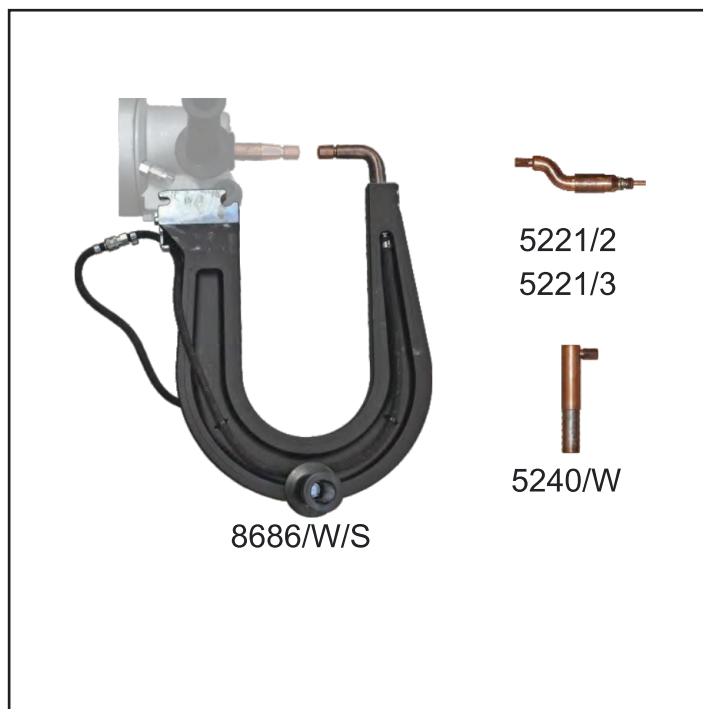
108 mm

Sady elektrod a ramen

8680/PACK01



8680/PACK02



8680/7/PACK01

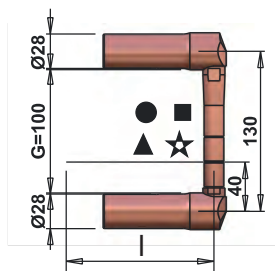


8680/7/PACK02



Elektrody, ramena a příslušenství

pro 8678T



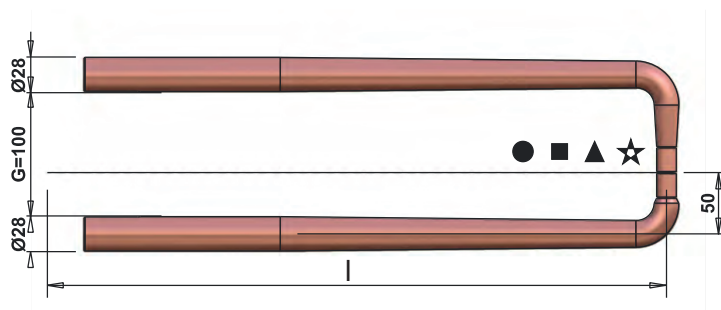
$l = 120 \text{ mm}$; obj. č.: 5260

$l = 155 \text{ mm}$; obj. č.: 5261

$l = 255 \text{ mm}$; obj. č.: 5262

$l = 355 \text{ mm}$; obj. č.: 5263

$l = 505 \text{ mm}$; obj. č.: 5264



$l = 250 \text{ mm}$; obj. č.: 5268

$l = 350 \text{ mm}$; obj. č.: 5269

$l = 505 \text{ mm}$; obj. č.: 5270

Ø 16

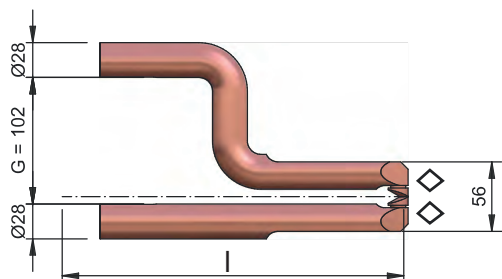


5233

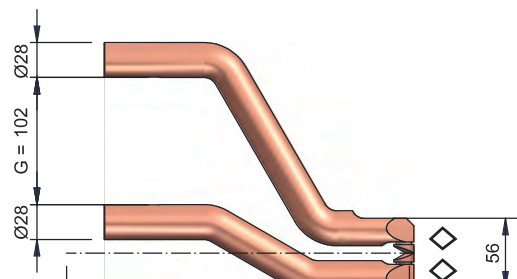
5231

5232

5234



$l = 275 \text{ mm}$; obj. č.: 5271



$l = 270 \text{ mm}$; obj. č.: 5272



30033

Firma Schinkmann s.r.o. svářecí technika, je česká společnost založená v roce 1991, která od té doby samozřejmě prošla velkým vývojem. Naše služby a zboží jsme na počátku nabízeli převážně v mlado-boleslavském regionu, v posledních letech jsme však působnost rozšířili na celé území České republiky. Naši činnost aktuálně rozdělujeme do šesti hlavních kategorií.



PRODEJ svářecí techniky

Od samých začátků našeho působení v oblasti svařování klademe důraz především na svařovací techniku. Díky tomu jsme získali mnoho zkušeností v oboru a není pro nás problém navrhnout jakákoli řešení podle přání a potřeb zákazníka. Dodáváme pouze kvalitní svařovací techniku, která se vyznačuje užitnou hodnotou a spolehlivostí. K dispozici je zákazníkům odborný a proškolený personál.



SERVIS & REVIZE svářecí techniky

Dalším stěžejním odvětvím naší společnosti je provádění záručního i pozáručního servisu dodávaných zařízení a příslušenství všech výrobců. Vycházíme z dobré technické znalosti prodávaných a opravovaných zařízení a pro všechny zákazníky připravujeme vždy optimální řešení. Vzhledem k dlouholetým zkušenostem je navázána spolupráce s celou řadou prodejců i uživatelů svařovací techniky.



SVÁŘEČSKÁ škola

Svářečská škola je určena profesionálům i kutilům. Nabízíme možnost získat vzdělání, díky kterému budete splňovat veškeré předpoklady pro bezproblémové svařování. Čerpáme z bohatých zkušeností a zajišťujeme širokou škálu školení v nejmoderněji vybavené škole, kde všechny zkoušky jsou prováděny pod kontrolou České sv. společnosti ANB a to dle platných českých a evropských norem.



TECHNICKÉ plyny

Nabízíme kompletní nabídku technických plynů firmy LINDE Group a.s., renomované německé firmy s dlouholetou tradicí. Kromě širokého sortimentu plynů pro svařování poskytujeme i prodej plynu propan-butan a také provádíme rozvoz technických plynů.



ZAKÁZKOVÁ výroba na CNC

Na našem vlastním CNC soustruhu vyrábíme elektrody pro bodové svařování, neomezujeme se však pouze na standardní typy, ale vyrábíme i atypické výrobky. Pro výrobu elektrod používáme jen kvalitní slitinu CuCr1Zr. Vzhledem k vysoké variabilitě CNC jsme schopni nabídnout nejen bodovací elektrody, ale v podstatě jakýkoli produkt.



ZAKÁZKOVÉ svařování

Působíme i na poli služeb, které zahrnují například svařování a pájení. Na základě požadavků zákazníka navrhujeme nejvhodnější řešení konkrétního problému. Následná realizace probíhá v moderní a plně vybavené dílně s kvalitními svařovacími stroji. Z technologií nabízíme MMA, MIG/MAG, TIG, odporové svařování a dělení materiálu plasmou nebo autogenní soupravou.