

# JEDNOFÁZOVÉ BODOVÉ SVÁŘEČKY A PROJEKČNÍ LISY

s lineárně vedenou hlavou 63 - 160 kVA



TECNA



**PRODEJ**  
svářecí techniky



**SERVIS & REVIZE**  
svářecí techniky



**SVÁŘEČSKÁ**  
škola



**TECHNICKÉ**  
plyny



**ZAKÁZKOVÁ**  
výroba na CNC



**ZAKÁZKOVÉ**  
svařování

# Charakteristika

Odporové svařovací lisy Tecna řady 82xx jsou vhodné pro použití ve všech výrobních podnicích, kde ocení jejich výkonnost, spolehlivost a modularitu. Jsou připraveny pro práci jako svařovací lis (výstupková svářečka) i jako bodová svářečka. Jejich výkon při 50% zatížení je dle typu od 63 do 160 kVA, přítlak elektrod 736 daN, resp. na přání 1242 daN.

Stroj je standardně řízen digitální řídicí jednotkou TE550, která umožňuje pracovat v režimu konstantní energie. Tato jednotka může být vybavena rozhraním RS232 a RS485 umožňující připojení k běžnému počítači typu PC, pomocí něhož lze svářečku pohodlně a rychle nastavovat a monitorovat její provoz.

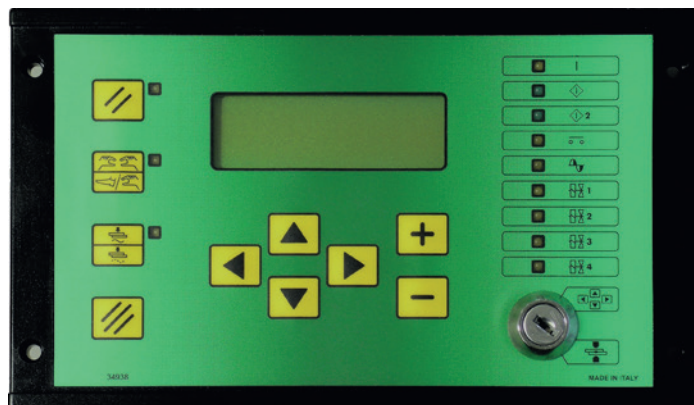
- ▶ chrom - měděné držáky elektrod zaručují i pro vysokou pracovní zátěž dlouho životnost,
- ▶ modulární konstrukce zajistí vysokou modifikovatelnost celého stroje přesně dle potřeb zákazníka
- ▶ chromovaný píst pneumatického válce je zárukou vysoké životnosti
- ▶ vodou chlazený transformátor zalitý epoxidovou pryskyřicí,
- ▶ synchronní SCR stykač je izolovaný od chladicí vody a je vybaven ochranným termostatem
- ▶ vodou chlazená ramena, držáky elektrod i samotné elektrody,
- ▶ vestavěný filtr stlačeného vzduchu, tlaková nádrž a regulátor tlaku,
- ▶ vestavěný ventil přívodu stlačeného vzduchu,
- ▶ ventil ovládající rychlost pohybu elektrod, nárazník na konci zdvihu,
- ▶ mikroprocesorová řídicí jednotka TE550,
- ▶ bezolejový pneumatický válec,
- ▶ funkce klesání svařovací hlavy bez přítlaku - pro nastavení a údržbu stroje
- ▶ dvoustupňový elektrický pedál umožňující sevření svařence bez proudu, což umožní svařování kusů pouze jsou-li správně slícovány,
- ▶ příprava pro připojení dvouručního bezpečnostního ovládání s časovačem pro maximální bezpečnost (dvouruční ovládání je standard pro lisy).



# Řídící jednotka

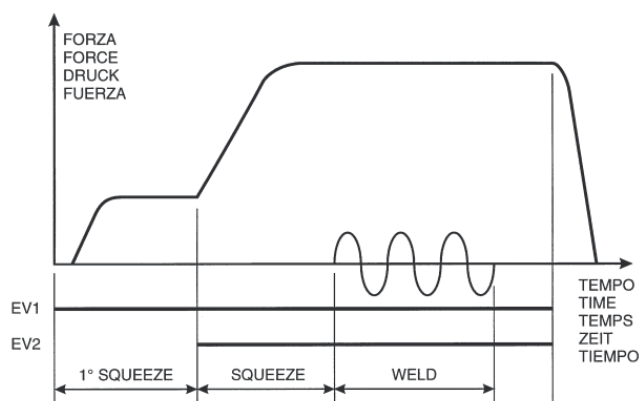
**TE550** je mikroprocesorová jednotka pro odporové svařovací stroje. Funkce řídicí jednotky je řízení prvků svařovacích strojů, především tyristorů, které regulují svařovací proud.

TE550 je všestranné řízení a může být instalováno na různé typy svařovacích strojů. Kromě bodových svářecích strojů a strojů na výstupkové svařování může být řízení instalováno rovněž na svářecích strojích švových svarů. Kromě toho může být řízení provozováno také s regulací výkonu, regulací konstantního proudu a regulací konstantní energie (volitelně). Počet vstupů a výstupů lze zvýšit, aby bylo možno aplikovat řízení svařování ve zvláštních strojích event. automatizacích. Do paměti lze uložit 250 různých svařovacích programů, z toho 31 lze vyvolat přímo externě. Každý program se skládá z programovatelných parametrů, které popisují pracovní cyklus. Kromě jednoduchého 4 dobého cyklu umožňuje řízení svařování s náběhem svářecího proudu, doběhu svářecího proudu a impulzy.



	TE 550	TE 550 + 50200 + 50097
<b>Ampérmetr</b>	•	•
<b>Počet parametrů</b>	26	26
<b>Počet programů</b>	250	250
<b>Rozhraní RS232/USB</b>	o/o	o/o
<b>Konstantní proud</b>	•	•
<b>Čas sváření v půlperiodách</b>	•	•
<b>Funkce přírůstku proudu (stepper)</b>	•	•
<b>Konstantní energie</b>	-	•
<b>Počítadlo svárů</b>	•	•
<b>Funkce maximálního počtu svárů</b>	•	•
<b>Vstup pro dvouruční ovládání</b>	•	•
<b>Výstup konce cyklu/interlock</b>	•/•	•/•
<b>Horní a dolní limity proudu</b>	•	•
<b>Výstupní signál pro body mimo nastavené meze</b>	•	•

(-) nedostupné  
(o) na přání  
(•) standard



Obrázek vlevo ukazuje typický časový průběh svařovacího cyklu.



# Příslušenství



Řídicí jednotka pro svařování konstantní energií  
**TE550+50200+50097**



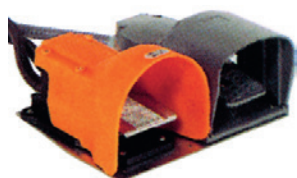
Ventil vodního okruhu a senzor průtoku chl. média  
**8230**



Otočný volič pro výběr programů  
**8232**



Interface RS232  
**50214**  
Interface RS485  
**50209**



Pedál dvojího zdvihu  
**8234**



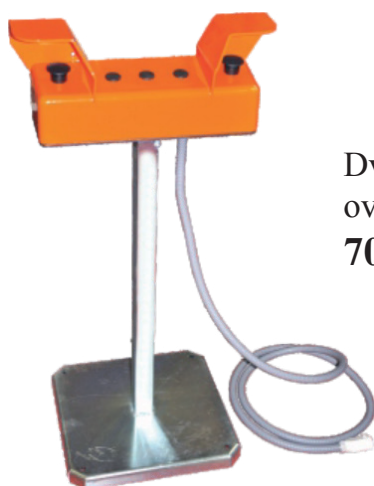
Přídavný pedál pro vyvolání druhého programu  
**70379**



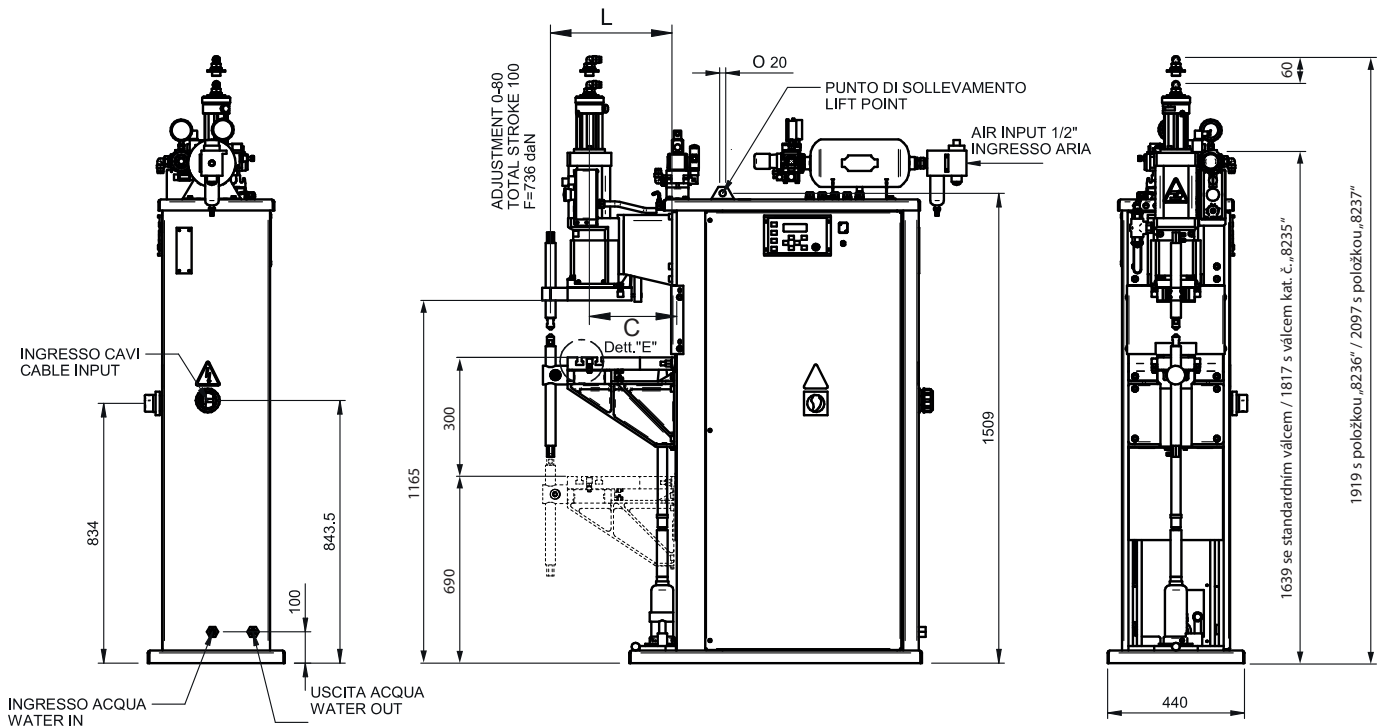
Válec 1242 daN, zdvih 100 mm, dvojí zdvih 60 + 40 mm  
Ne pro 8211, 8212, 8213  
**8235**



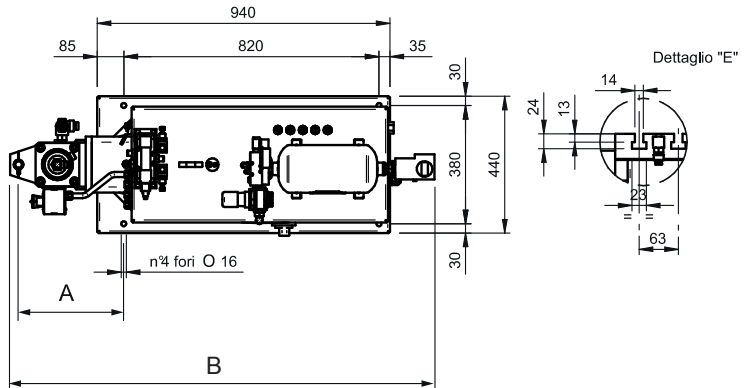
Nastavitelný dvojí zdvih 0 - 80 mm  
**8236** (válec 736 daN)  
Nastavitelný dvojí zdvih 0 - 80 mm  
**8237** (válec 1242 daN)



Dvouruční bezpečnostní ovládání  
**70320A**

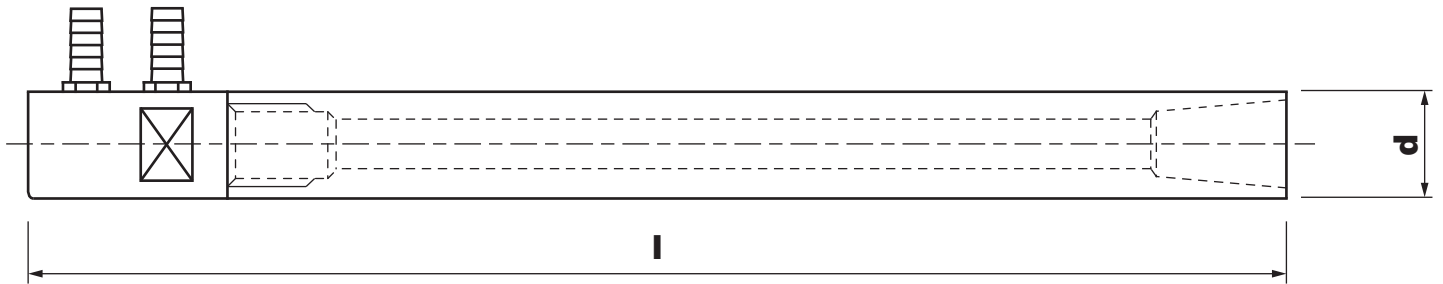


	A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [mm]
<b>8201N</b>	289	1300	270	390
<b>8202N</b>	289	1300	270	390
<b>8203N</b>	289	1300	270	390
<b>8204N</b>	289	1300	270	390
<b>8206N</b>	445	1456	420	540
<b>8207N</b>	445	1456	420	540
<b>8208N</b>	445	1456	420	540
<b>8209N</b>	445	1456	420	540
<b>8211N</b>	690	1700	680	800
<b>8212N</b>	690	1700	680	800
<b>8213N</b>	690	1700	680	800
<b>8214N</b>	289	1700	270	390



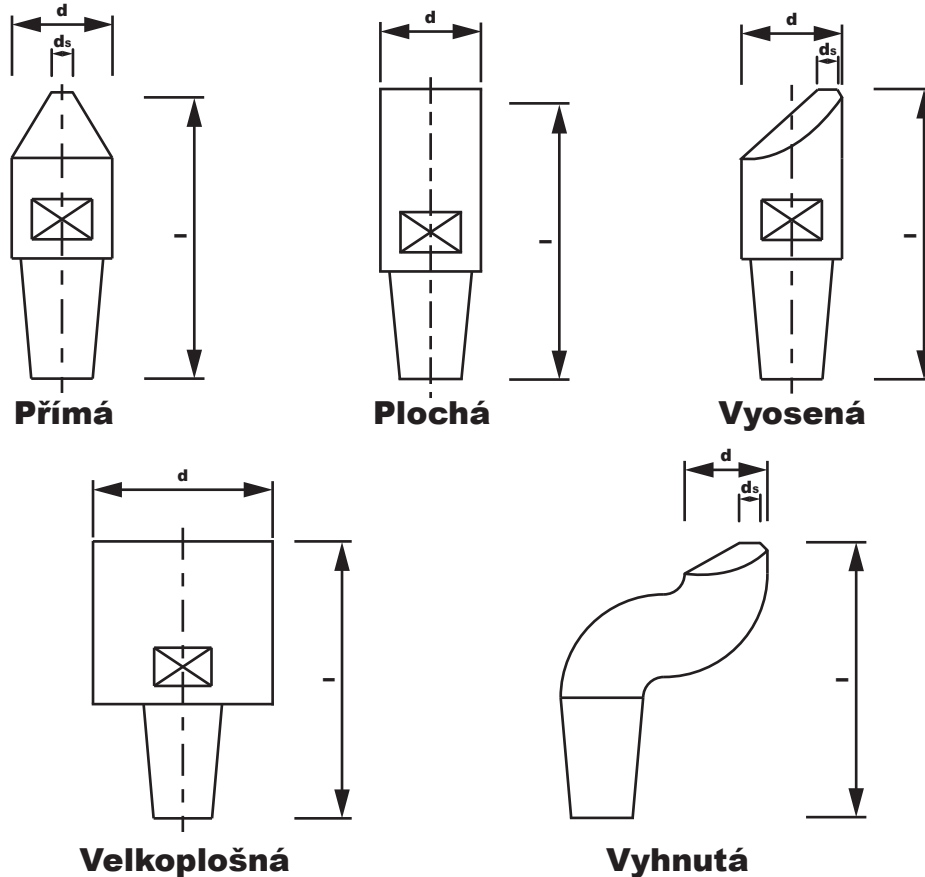
# Spotřební díly

## (1) - držák elektrod



Obj. č.	l [mm]	d [mm]	Pro elektrody	Pro stroj
701 98	155	32	87xx	8201 - 8214
702 22	215	32	87xx	8201 - 8214
701 99	275	32	87xx	8201 - 8214
702 00	355	32	87xx	8201 - 8214

## (2) - elektrody



Obj. č	Typ	l [mm]	d [mm]	d <sub>s</sub> [mm]	Pro držák	Pro stroj
8701	Přímá	62	22	6	701 98/99 702 00/22	8201 - 8214
8702	Plochá	62	22	-	701 98/99 702 00/22	8201 - 8214
8703	Vyosená	62	22	6	701 98/99 702 00/22	8201 - 8214
8704	Velkoplošná	66	35	-	701 98/99 702 00/22	8201 - 8214
8706	Vyhnutá	100	22	6	701 98/99 702 00/22	8201 - 8214

Firma Schinkmann s.r.o. svářecí technika, je česká společnost založená v roce 1991, která od té doby samozřejmě prošla velkým vývojem. Naše služby a zboží jsme na počátku nabízeli převážně v mlado-boleslavském regionu, v posledních letech jsme však působnost rozšířili na celé území České republiky. Naši činnost aktuálně rozdělujeme do šesti hlavních kategorií.



### PRODEJ svářecí techniky

Od samých začátků našeho působení v oblasti svařování klademe důraz především na svařovací techniku. Díky tomu jsme získali mnoho zkušeností v oboru a není pro nás problém navrhnout jakákoli řešení podle přání a potřeb zákazníka. Dodáváme pouze kvalitní svařovací techniku, která se vyznačuje užitnou hodnotou a spolehlivostí. K dispozici je zákazníkům odborný a proškolený personál.



### SERVIS & REVIZE svářecí techniky

Dalším stěžejním odvětvím naší společnosti je provádění záručního i pozáručního servisu dodávaných zařízení a příslušenství všech výrobců. Vycházíme z dobré technické znalosti prodávaných a opravovaných zařízení a pro všechny zákazníky připravujeme vždy optimální řešení. Vzhledem k dlouholetým zkušenostem je navázána spolupráce s celou řadou prodejců i uživatelů svařovací techniky.



### SVÁŘEČSKÁ škola

Svářečská škola je určena profesionálům i kutilům. Nabízíme možnost získat vzdělání, díky kterému budete splňovat veškeré předpoklady pro bezproblémové svařování. Čerpáme z bohatých zkušeností a zajišťujeme širokou škálu školení v nejmoderněji vybavené škole, kde všechny zkoušky jsou prováděny pod kontrolou České sv. společnosti ANB a to dle platných českých a evropských norem.



### TECHNICKÉ plyny

Nabízíme kompletní nabídku technických plynů firmy LINDE Group a.s., renomované německé firmy s dlouholetou tradicí. Kromě širokého sortimentu plynů pro svařování poskytujeme i prodej plynu propan-butan a také provádíme rozvoz technických plynů.



### ZAKÁZKOVÁ výroba na CNC

Na našem vlastním CNC soustruhu vyrábíme elektrody pro bodové svařování, neomezujeme se však pouze na standardní typy, ale vyrábíme i atypické výrobky. Pro výrobu elektrod používáme jen kvalitní slitinu CuCrZr. Vzhledem k vysoké variabilitě CNC jsme schopni nabídnout nejen bodovací elektrody, ale v podstatě jakýkoli produkt.



### ZAKÁZKOVÉ svařování

Působíme i na poli služeb, které zahrnují například svařování a pájení. Na základě požadavků zákazníka navrhujeme nejvhodnější řešení konkrétního problému. Následná realizace probíhá v moderní a plně vybavené dílně s kvalitními svařovacími stroji. Z technologií nabízíme MMA, MIG/MAG, TIG, odporové svařování a dělení materiálu plasmou nebo autogenní soupravou.