

KÜHTREIBER®

KITin 220 MIG

5-200 A

200 A/100%



POPIS

KITin 220 MIG jsou navrženy jako přenosné, výkonné a lehké digitální třífázové invertory.

Digitální řízení nové generace zajišťuje optimální nastavení svařovací charakteristiky i její dynamickou adaptaci během svařovacího procesu, čímž je dosaženo podstatně vyšší kvality svaru a zjednodušení náročnosti svařování. Nesporným přínosem jsou nové funkce, pomáhající udržet oblouk v optimální pracovní oblasti. Díky této technologii řízení oblouku mohou dosáhnout vynikajících výsledků i méně zkušení svářeči.

VLASTNOSTI

- vynikající svařovací vlastnosti
- vysoký výkon při zachování kompaktních rozměrů stroje
- vysoká rezerva ve výkonu
- jednoduché a intuitivní ovládání stroje a nastavování parametrů

VYBAVENÍ

- plynulá regulace napětí a rychlosti posuvu drátu
- funkce SYNERGIC – automatické nastavení svařovacích parametrů
- nastavení funkce SOFT START a HOT START (pro svařování hliníku)
- plynulé nastavení dohoření drátu
- plynulé nastavení dynamiky oblouku
- 20 pozic v paměti pro vlastní programy
- možnost použití drátu na 5 kg a 15 kg cívkách
- výkonný a robustní posuv drátu 4x4

Objednací číslo	51212
Svařovací metoda	MIG/MAG
Napájecí napětí 50/60 Hz [V]	3x400 ± 10%
Jištění – pomalé [A]	16
Zatěžovatel 100 % (40 °C) [A]	200
Nastavitelný proud [A]	5 – 200
Nastavitelné svařovací napětí [A]	8 – 30
Maximální proud [A]	220
Špičkový svařovací proud [A]	> 500
Napětí na prázdko [V]	65
Krytí	IP 23 S
Materiál drátu – ocel	
– hliník	●
– nerez	
Rychlost podávání drátu [m/min]	1 – 20
Konektor pro připojení svař. hořáku	35–50
Rozměry [mm]	430 × 270 × 595
Hmotnost [kg]	27

FUNKCE

SOFT START	●
HOT START	●
DOWN SLOPE	●
2-TAKT / 4-TAKT	●/●
SOFT POWER ON	●
JOB MODE	●
SYNERGIC	●
Dálkové ovládání	●
Plynový ventil	●

POUŽITÍ

Vysoký výkon, výborné svařovací vlastnosti a pevná konstrukce předurčuje použití těchto strojů ve výrobních a montážních firmách, údržbářských provozech, opravárenství i těžkém průmyslu.

